

Colorimetro da laboratorio

CLM-196

Vantaggi

- Compatto con corpo in acciaio inox per il laboratorio
- 60x più accurato dell'occhio umano
- Ideale per polveri e liquidi opachi
- Completo software applicativo incluso

Applicazioni

- Food
- Cosmetica
- Vernici
- Sostanze chimiche
- Farmaceutica



EOPTIS propone un nuovo strumento di misura per il *laboratorio*, che racchiude un *evoluto sensore tristimolo* in un corpo in acciaio inox compatto. La peculiare modalità di misura dei campioni e la risoluzione 60 volte superiore a quella dell'occhio umano rendono il colorimetro **CLM-196** ideale per la rilevazione del colore di **polveri** e di **liquidi densi/opachi**.

La geometria di misura ($45^\circ:0^\circ$) e l'elevata uniformità di illuminazione dei LEDs integrati assicurano una stabilità a lungo termine e la minimizzazione degli interventi di calibrazione da parte dell'utente.

Lo strumento si interfaccia attraverso la porta USB ad un normale PC con sistema operativo Microsoft Windows.

Eseguita la misurazione sul campione d'interesse è possibile utilizzare il software disponibile per effettuare le seguenti analisi:

- *Check*: verifica delle differenze di colore rispetto ad un riferimento, per stabilire se il campione rientra nei limiti di accettazione imposti;
- *Classify*: classificazione dei campioni di un insieme per la suddivisione per gruppi di colore omogeneo;
- *Match*: ricerca della migliore corrispondenza del colore del campione in una libreria di colori base per riprodurre il colore misurato.

Database di campioni standard (RAL, Pantone...) sono già inclusi nel software. L'utente può creare database personalizzati in funzione della propria applicazione, anche con il supporto di Eoptis a richiesta.

I risultati possono essere esportati in formato .PDF o .XML per ulteriori analisi.

Sono disponibili ulteriori servizi opzionali: sessioni formative, check e ricalibrazione dello strumento, estensione della garanzia, creazione massiva di database, personalizzazione del software e del modello report.

Codici prodotto	Descrizione	
CLM-196.P001A	Sistema di misura del colore	
CLM-196.Gcup	Bicchierino in vetro ottico per campioni	1° incluso
CLM-196.Adpt	Adattatore custom per bicchierino alternativo	Opzionale



Specifiche Tecniche

Sensore di colore	Curve spettrali secondo CIE 1931 (DIN ISO 13655 e DIN 5033)
Illuminazione	LEDs integrati
Tipo di target	Materiale riflettente (opaco/lucido), polveri e liquidi (densi/opachi)
Distanza di lavoro	A contatto
Geometria di misura	(45°c:0°) secondo CIE15:2004, ASTM E1164
Ripetibilità	0.03 DE*ab tipica (30 misure ogni 5s sul riferimento bianco)
Illuminanti	D65, D55, D50, A, C, FL2, FL7, FL11
Osservatori	CIE-1931 2° e CIE-1964 10°
Area di misura	Ø 10mm
Coordinate colore	CIE-XYZ, CIE-xyY, CIE-L*a*b*, CIE-L*u*v*, CIE-L*c*h*, sRGB
Modalità di acquisizione	Comando software. Misura singola o multipla.
Dimensioni e peso	74 x Ø 100mm - 925g
Alimentazione	Autoalimentato via USB
Accessori	Bicchierino in vetro ottico portacampioni (Prima unità inclusa)

Verifica il colore delle materie prime e dei prodotti a fine linea



eoptis
electro optical systems

Misura la qualità del tuo COLORE

Confronta un colore con un database standard o creato su misura



Attesta la qualità del tuo lavoro con un report



Rileva il colore di un campione da replicare



CLM-196

Colorimetro da laboratorio per polveri e liquidi densi/opachi



Pensato sviluppato e prodotto in ITALIA

EOPTIS progetta e produce sistemi di visione innovativi per applicazioni speciali e strumenti optoelettronici per il controllo in linea di prodotti e processi produttivi. I nostri prodotti sono utilizzati in ambito industriale, biomedicale, sicurezza ed alimentare. Utilizziamo le nostre competenze di elettronica, ottica, meccanica e algoritmi di analisi per realizzare prodotti disponibili sia a catalogo sia come soluzioni custom per forniture OEM.

CLM-196_IT

Copyright © 2011-2017 EOPTIS SRL - All rights reserved